

2K - Epoxidová tyčinka

Epoxidová tyčinka - dřevo

Wiko Epoxidová tyčinka je ručně hnětací, epoxidový tmel a snadno zpracovatelný materiál, který se míchá během několika minut a pak se používá k trvalým opravám, údržbám, konstrukci a montáži. Wiko epoxidová tyčinka je vhodná nejen pro scelování, opravy a těsnění, ale i pro upevnění, spojování a lepení laminátu, kovu, dřeva, betonu, skla a keramiky. Lepení epoxidovou tyčinkou je možné i na mokřém povrchu a pod vodou (slanou nebo sladkou vodou) a má vynikající odolnost vůči olejům, benzínu, vodě a mnoha chemikáliím. Také jde o produkt vynikající pro dokončovací procesy, jako je broušení, vrtání a / nebo přelakování.

Balení
56g Tyčinka
114g Tyčinka

Č. výrobku:
ESTH.56
ESTH.114

Rozsah použití

Aplikace sahají od těsnění až po opravy např.: opravy netěsností či prasklin, opravy děr, opravy porézních povrchů, opravy děr v kontejnerech, opravy v modelárnách atd..

Vlastnosti 7 denní vytvrzení při teplotě 24°C

Barva:	dřevo
Konzistence, smísení:	Tyčinka, ručně hnětací
Čas zpracování:	ca. 4 – 5 Minut
Pevnost na dotek:	8 – 12 Minut
Teplotní odolnost:	+ 120°C (krátkodobě do +150°C)
Min. spára:	0,5 mm
Tvrdość Shore A:	70 minut (po 1 hodině)
Tvrdość Shore D:	80 minut (po 6 hodinách)
Pevnost v tlaku:	500 kg/cm²
Pevnost ve smyku:	5 - 10 N/mm²

2K - Epoxidová tyčinka

Epoxidová tyčinka - dřevo

Chemická odolnost (7 denní vytvrzení při pokojové teplotě, 30 dní ponořeno při + 24°C)

Petrolej:	velmi dobrý
Kyselina chlorovodíková:	vyhovující
Roztok chlóru:	velmi dobrý
Kyselina sírová 10%:	vyhovující
Methanol:	velmi dobrý
Toulen:	velmi dobrý
Čpavek:	velmi dobrý
Hydroxid sodný 10%:	vinikající

Epoxidová lepidla jsou obzvláště vhodná pro použití pod vodou, v nasycených solných roztocích, v olovnatém benzínu, v alkoholu a taktéž v ropných produktech ASTM 3 a propylen-glykolu. Nedoporučuje se epoxidová lepidla delší čas vystavovat kontaktu s kyselinami organickými rozpouštědly.

Příprava povrchu

Všechny povrchy musí být suché čisté a zdrsňené. Z povrchu by měly být odstraněny barvy, nečistoty, či koroze a to pískováním, nebo jiným mechanickým způsobem. Při opravách hliníku je důležité poznamenat, že oxidace hliníku snižuje přilnavost povrchů. Z oxidovaná vrstva musí být odstraněna chemickými, čimechanickými metodami jako například zdrsňení povrchu. U oceli může být použito brusného kotouče. Nenechávejte přesahy epoxidového materiálu přes hrany dílu. Epoxidový materiál musí mít jasné a ostré přechody. Kovy, které byly v kontaktu se slanou vodou nebo jinými roztoky solí, by měly být opískovány pod vysokým tlakem. Poté nechat přes noc volně ležet, tak aby se sůl z povrchu mohla odpařit. V některých případech je zapotřebí postup opískování opakovat, tak aby byl materiál zbaven solí. Test k zjištění přítomnosti chloridů může být proveden před každým použitím epoxidů. Horní hranice rozpustných solí smí být maximálně 40 dílů z milionu. Při použití v chladných podmínkách se doporučuje zahřátí dílů na teplotu + 38°C až + 43°C. Poté je nutné, aby byli díly osušeny od možných zůstatků vlhkosti a nečistot, tak abychom dosáhli maximální přilnavosti povrchu materiálu s epoxidovým lepidlem.

2K - Epoxidová tyčinka

Epoxidová tyčinka - dřevo

Použití

Odřízněte potřebné množství Epoxy-kittu a důkladně prsty propracujte, tak aby byli obě složky smíseny. Rozetřete tmel špachtlí po připraveném povrchu. Tmel nanášejte silnějším tlakem, tak aby trhliny a byly řádně vyplněny a byl zaručen kontakt s lepeným materiálem bez vzduchových bublin.

Skladovatelnost a skladovací podmínky

Epoxidová lepidla musí být skladovány v suchém a chladném prostředí, pokud chcete výrobky uskladnit na delší dobu. Dobu skladovatelnosti 3 roky od data výroby lze předpokládat při skladování při pokojové teplotě (+ 22°C) v originálním neporušeném obalu.

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.